



# Chemlon® 504-13 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

## 一般信息

### 产品说明

Chemlon® 504-13 GH is a general purpose polyamide 66 (PA 66) designed for injection molding.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 冲击改性剂	• 热稳定剂	
特性	• 通用		
RoHS 合规性	• 联系制造商		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直	1.0	%	
流动	0.30 到 0.50	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.70	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	2.1	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	696000	psi	ISO 527
拉伸应力 (断裂)	14500	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	5.0	%	ISO 527
弯曲模量	580000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	20300	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.3	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	无断裂		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	3.3	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	446	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	410	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	495	°F	ISO 11357
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.031 in)	HB		UL 94

# Chemlon® 504-13 GH

## Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

### 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
建议的最大水分含量	0.17	%
加工 (熔体) 温度	509 到 559	°F
模具温度	171 到 190	°F

### 注射说明

Maximum peak injection pressure should not exceed 80% of the machine's maximum pressure capability. Start with a holding pressure that is half the peak injection pressure. Perform a rheology curve in order to determine appropriate injection rate.

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。